

## ?? 装置の課題はございませんか??

■当社ではリプレイスにあわせて**装置のタクトアップ**や**組立・加工精度の改善**、**ランニングコストの見直し**なども行います。まずはお気軽にご相談下さい！！

“CQM1Hシリーズ”



“CVM1シリーズ”



“SMARTSTEP  
Aシリーズ”



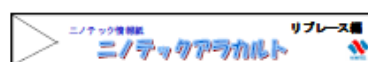
“SMARTSTEP  
Juniorシリーズ”



“Wシリーズ”



2013年3月末に生産中止予定



お客様！！  
PLCを見せてください！！

生産終了品まで残り**120日**を切りました!!

生産終了品  
CQM1シリーズ・CVM1シリーズ 2012年3月末日まで  
スマートステップ  
スマートステップ

本書にあつた

**秘**

危険な話

※厳重に管理されています。この情報は決して手出しをしないでください。

- 最新の技術情報
- 最新の製品情報
- 最新の価格情報
- 最新の仕様情報
- 最新の販売情報
- 最新のサービス情報
- 最新のサポート情報
- 最新のトレーニング情報
- 最新のセミナー情報
- 最新の展示会情報
- 最新のイベント情報
- 最新のニュース情報
- 最新のプレスリリース情報
- 最新のIR情報
- 最新のCSR情報
- 最新のESG情報
- 最新のSDG情報
- 最新のダイバーシティ情報
- 最新のガバナンス情報
- 最新のリスク管理情報
- 最新のコンプライアンス情報
- 最新の品質管理情報
- 最新の生産管理情報
- 最新の物流管理情報
- 最新の在庫管理情報
- 最新の購買管理情報
- 最新の人事管理情報
- 最新の労務管理情報
- 最新の安全管理情報
- 最新の環境管理情報
- 最新の社会貢献情報
- 最新の企業文化情報
- 最新の経営理念情報
- 最新のビジョン情報
- 最新のミッション情報
- 最新の価値観情報
- 最新の行動指針情報
- 最新の基本理念情報
- 最新の基本方針情報
- 最新の基本戦略情報
- 最新の基本施策情報
- 最新の基本業務情報
- 最新の基本プロセス情報
- 最新の基本システム情報
- 最新の基本ツール情報
- 最新の基本設備情報
- 最新の基本資材情報
- 最新の基本部品情報
- 最新の基本材料情報
- 最新の基本燃料情報
- 最新の基本電力情報
- 最新の基本水道情報
- 最新の基本ガス情報
- 最新の基本通信情報
- 最新の基本インターネット情報
- 最新の基本クラウド情報
- 最新の基本モバイル情報
- 最新の基本ウェアラブル情報
- 最新の基本IoT情報
- 最新の基本AI情報
- 最新の基本ML情報
- 最新の基本DL情報
- 最新の基本NLP情報
- 最新の基本CV情報
- 最新の基本SR情報
- 最新の基本AR情報
- 最新の基本VR情報
- 最新の基本MR情報
- 最新の基本XR情報
- 最新の基本Hologram情報
- 最新の基本3D情報
- 最新の基本4D情報
- 最新の基本5D情報
- 最新の基本6D情報
- 最新の基本7D情報
- 最新の基本8D情報
- 最新の基本9D情報
- 最新の基本10D情報
- 最新の基本11D情報
- 最新の基本12D情報
- 最新の基本13D情報
- 最新の基本14D情報
- 最新の基本15D情報
- 最新の基本16D情報
- 最新の基本17D情報
- 最新の基本18D情報
- 最新の基本19D情報
- 最新の基本20D情報

以前に「ニノテックアラカルト リプレイス編」でご案内させていただいたPLC「CVM1シリーズ、CQM1シリーズ」とサーボモータの「SMARTSTEP Aシリーズ、Juniorシリーズ」は2012年3月に生産中止となりました。またサーボモータ「Wシリーズ」は2013年3月末に生産中止予定です。

改めましてご確認下さい！！

# 装置課題あるある(・▽・)ウン!!

## 【装置課題の例】

- 1、サーボモータを使用してワークの切削、穴あけ加工などを行っているが、**PLCのサイクルタイムにバラツキがある**為位置決め精度が安定せず歩留まりが悪い。
- 2、サーボモータを使用して部品のカシメ(プレス)をしているが、**位置制御からトルク制御へ切り替える時間が遅い**為  
トルクのオーバーシュートが発生してワークが破損(ヒビ割れなど)してしまうことがある。
- 3、サーボモータをXYステージで使用してディスペンサでワークに塗布しているが、各々の**サーボが動き出すタイミングに時間のズレが生じる**為、曲線(円弧)や直線の軌跡が綺麗に描けないことがある。
- 4、品種追加でサーボモータの動きを追加したいが**ソフトがわかり難く設定にも手間がかかる**為、県外から都度業者を呼んで対応してもらっている。その度に高額な費用が発生している。
- 5、メインの制御はPLCで行っているが、**視覚センサの測定データを基にPCでピックアンドプレース等の制御を行っている**。PCのOSが変わる度に設計変更の費用がかかったり、PC~PLC~画像処理間の通信が遅い為、タクトアップできない。



該当項目のあるかたは  
NJシリーズなら解決  
できます!!!

只今デモ機作成中!!

## NJシリーズ



★リプレイスと装置の課題解決はニノテックにお任せ下さい★

ニノテックアラカルのバックナンバーはこちらからご覧いただけます⇒<http://www.ninotec.co.jp/alacarte/>

株式会社 **ニノテック** オムロン制御機器販売店

※お問い合わせについては、弊社営業窓口までお申し付けください。

本社: 福島県郡山市島2-44-2

TEL: 024-935-1710

仙台支店: 宮城県仙台市宮城野区中野字腰廻73

TEL: 022-388-5770

いわき営業所: 福島県いわき市好間町下好間字鬼越18

TEL: 0246-36-8680

福島営業所: 福島県福島市北矢野目字成田小屋12

TEL: 024-553-1386

宇都宮営業所: 栃木県宇都宮市下栗町2059-1エイムビル304

TEL: 028-615-7706

